



江苏法斯特激光智能 科技有限公司

细节决定成败
创新决定未来



江苏法斯特激光智能 科技有限公司

立足质量
服务客户



咨询热线 / 0511-87871988

公司地址：江苏省句容市茅山镇春城213县道158号



更多资讯 请微信扫描二维码 关注我们

细节决定成败，创新决定未来

公司简介 COMPANY PROFILE

江苏法斯特激光智能科技有限公司是一家集研发、生产、销售、服务为一体的高新技术企业。

公司总部坐落于南京新东郊，享有“金陵御花园”之称的句容市，拥有现代化厂区30000多平方米。公司主营产品为：光纤激光切割机、激光焊接机、三维激光切割、激光清洗机、各种智能装备以及机器人自动化生产线。公司拥有专业的激光技术人员和机电一体化设计团队，与国内多所著名院校和光学科研机构建立长期合作伙伴关系。与德国、瑞士激光专家合作建立海外研发中心。并与美国IPG、德国STOBER、日本YASKAWA、日本SMC、西班牙FAGOR、等世界著名企业紧密合作，多项技术处于国内先进地位。

公司坚持以“立足质量，服务客户”为愿景；以“细节决定成败，创新决定未来”为发展战略，整合国际高、精、尖的先进激光技术、打造激光行业精品设备。

产品涵盖航空航天、汽车配件、钣金制作、医疗机械、广告装饰、灯具五金、精密零件、工艺礼品、厨具卫浴、眼镜制作等多个行业。国内众多省市设有分支机构及售后服务网点，设备远销俄罗斯、韩国、巴西、东南亚、中东、南非等30多个国家和地区。我们以品质管理为基石，视产品质量为生命，以先进的主流工艺、可靠的技术力量、真诚优质的服务，实现和满足广大客户的各种需求。

公司愿景：立足质量，服务客户

发展战略：细节决定成败，创新决定未来

公司产品 COMPANY PRODUCTS

FAST LASER

适用材料：碳钢板、不锈钢板、铝板、合金板、黄铜板、镀锌板、管材、锰钢等 各种金属材料切割。

小幅面精密光纤激光切割机

FAST光纤系列激光切割机，机身采用高强度钢整体焊接，航空铝横梁，高温退火，进口数控龙门铣 精密加工，正常使用20年不变形。采用进口伺服电机、配合进口精密减速机、原装进口直线导轨、高精度齿轮齿条传动。瑞士进口切割头，配备国际先进技术的激光器，高端数控系统，运行稳定，操作方便。具有高速、高效、高精度、高性价比等特点，是金属材料切割行业的首选机型。



型号	FAST-0600F8	机床运行速度	0-40°C
激光器类型	光纤	电力需求	220V/50Hz
激光波长	1070nm	冷却方式	水冷
激光输出功率	500W-1500W	可操作作业时间	24 hours
加工范围	600mm x 600mm	重量	约1500kg(供参考,不得功率重量会有差别)
最小切割	<0.1mm	外形尺寸	约1600 x 1400 x 1900mm (L*W*H) (供参考,不得功率尺寸会有差别)
传动方式	精密丝杆传动	最大运行速度	40m/min
激光发生器	标配原装进口激光器, 可选配其他品牌激光器	最大加速度	1G
切割精度和精度	视具体材料而定	X/Y定位精度	±0.03mm
重复定位精度	±0.02mm	最小可切割宽度	0.15mm

行业应用



单台面光纤激光切割机

FAST光纤系列激光切割机，机身采用高强度钢整体焊接，航空铝横梁，高温退火，进口数控龙门铣 精密加工，正常使用20年不变形。采用进口伺服电机、配合进口精密减速机、原装进口直线导轨、高精度齿轮齿条传动。瑞士进口切割头，配备国际先进技术的激光器，高端数控系统，运行稳定，操作方便。具有高速、高效、高精度、高性价比等特点，是金属材料切割行业的首选机型。



型号	FAST3015F, FAST4015F, FAST4020F, FAST6020F	机床运行速度	0-40°C
激光器类型	光纤	电力需求	380V/50Hz
激光波长	1070nm	冷却方式	水冷
激光输出功率	500W-6000W	可操作作业时间	24 hours
加工范围	3000mm x 1500mm	重量	约4800kg, 5200kg, 5600kg, 8500kg (供参考,不得功率重量会有差别)
最小切割	<0.1mm	外形尺寸	约4700mm x 2700mm x 2000mm (供参考,不得功率尺寸会有差别)
传动方式	精密丝杆传动	最大运行速度	60-100m/min
激光发生器	标配原装进口激光器, 可选配其他品牌激光器	最大加速度	1.5G
切割精度和精度	视具体材料而定	X/Y定位精度	±0.03mm
重复定位精度	±0.02mm	最小可切割宽度	0.15mm

行业应用



FAST光纤系列激光切割机，机身采用高强度钢整体焊接，航空铝横梁，高温退火，进口数控龙门铣 精密加工，正常使用20年不变形。采用进口伺服电机、配合进口精密减速机、原装进口直线导轨、高精度齿轮齿条传动。瑞士进口切割头，配备国际先进技术的激光器，高端数控系统，运行稳定，操作方便。具有高速、高效、高精度、高性价比等特点，是金属材料切割行业的首选机型。

型号	FAST-3015FB, FAST-4020B	机床运行速度	0-40°C
激光器类型	光纤	电力需求	380V/50Hz
激光波长	1070nm	冷却方式	水冷
激光输出功率	1000W-6000W	可操作作业时间	24 hours
加工范围	3000mm x 1500mm	重量	约7000kg-12000kg (供参考,不得功率重量会有差别)
最小切割	<0.1mm	外形尺寸	约5000 x 2950 x 1900mm (L*W*H) (供参考,不得功率尺寸会有差别)
传动方式	精密丝杆传动	最大运行速度	90-120m/min
激光发生器	标配原装进口激光器, 可选配其他品牌激光器	最大加速度	1.5G
切割精度和精度	视具体材料而定	X/Y定位精度	±0.03mm
重复定位精度	±0.02mm	最小可切割宽度	0.15mm

FAST光纤系列激光切割机，机身采用高强度钢整体焊接，航空铝横梁，高温退火，进口数控龙门铣 精密加工，正常使用20年不变形。采用进口伺服电机、配合进口精密减速机、原装进口直线导轨、高精度齿轮齿条传动。瑞士进口切割头，配备国际先进技术的激光器，高端数控系统，运行稳定，操作方便。具有高速、高效、高精度、高性价比等特点，是金属材料切割行业的首选机型。

型号	FAST-3015F	机床运行速度	0-40°C
激光器类型	光纤	电力需求	220V/50Hz
激光波长	1070nm	冷却方式	水冷
激光输出功率	300W-1000W	可操作作业时间	24 hours
加工范围	2500mm x 1300mm/3000mm x 1500mm	重量	约3500kg(供参考,不得功率重量会有差别)
最小切割	<0.1mm	外形尺寸	约1700mm x 2700mm x 2000mm (供参考,不得功率尺寸会有差别)
传动方式	精密丝杆传动	最大运行速度	60-80m/min
激光发生器	标配原装进口激光器, 可选配其他品牌激光器	最大加速度	0.5G
切割精度和精度	视具体材料而定	X/Y定位精度	±0.03mm
重复定位精度	±0.02mm	最小可切割宽度	0.15mm

FAST光纤系列激光切割机，机身采用高强度钢整体焊接，航空铝横梁，高温退火，进口数控龙门铣 精密加工，正常使用20年不变形。采用进口伺服电机、配合进口精密减速机、原装进口直线导轨、高精度齿轮齿条传动。瑞士进口切割头，配备国际先进技术的激光器，高端数控系统，运行稳定，操作方便。具有高速、高效、高精度、高性价比等特点，是金属材料切割行业的首选机型。

型号	FAST-3015FA, FAST-4020FA	机床运行速度	0-40°C
激光器类型	光纤	电力需求	380V/50Hz
激光波长	1070nm	冷却方式	水冷
激光输出功率	500W-6000W	可操作作业时间	24 hours
加工范围	3000mm x 1500mm	重量	约7000kg-11000kg, 8500kg-12500kg (供参考,不得功率重量会有差别)
最小切割	<0.1mm	外形尺寸	约5000 x 2950 x 1900mm (L*W*H) (供参考,不得功率尺寸会有差别)
传动方式	精密丝杆传动	最大运行速度	90-120m/min
激光发生器	标配原装进口激光器, 可选配其他品牌激光器	最大加速度	1.5G
切割精度和精度	视具体材料而定	X/Y定位精度	±0.03mm
重复定位精度	±0.02mm	最小可切割宽度	0.15mm

大包围自动交换激光切割机



行业应用



经济型光纤激光切割机



行业应用



自动交换光纤激光切割机



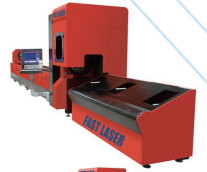
行业应用



光纤专业激光切割机

FAST光纤系列激光切割机，机身采用高强度钢整体焊接，航空铝横梁，高温退火，进口数控龙门铣 精密加工，正常使用20年不变形。采用进口伺服电机、配合进口精密减速机、原装进口直线导轨、高精度齿轮齿条传动。瑞士进口切割头，配备国际先进技术的激光器，高端数控系统，运行稳定，操作方便。具有高速、高效、高精度、高性价比等特点，是金属材料切割行业的首选机型。

型号	FAST6020G	机床运行速度	0-40°C
激光器类型	光纤	电力需求	380V/50Hz
激光波长	1070nm	冷却方式	水冷
激光输出功率	500W/1000W/1500W	可操作作业时间	24 hours
切割范围	方型:100mm-220mm/圆管:直径160-330mm	重量	约7500KG(供参考,不得功率重量会有差别)
最小切割	<0.1mm	外形尺寸	方型:200x200x2100mm
传动方式	精密丝杆传动	最大运行速度	40m/min
激光发生器	标配原装进口激光器, 可选配其他品牌激光器	最大加速度	0.6G
切割精度和精度	视具体材料而定	X/Y定位精度	±0.03mm
重复定位精度	±0.02mm	最小可切割宽度	±0.05mm



行业应用



FAST光纤系列激光切割机，机身采用高强度钢整体焊接，航空铝横梁，高温退火，进口数控龙门铣 精密加工，正常使用20年不变形。采用进口伺服电机、配合进口精密减速机、原装进口直线导轨、高精度齿轮齿条传动。瑞士进口切割头，配备国际先进技术的激光器，高端数控系统，运行稳定，操作方便。具有高速、高效、高精度、高性价比等特点，是金属材料切割行业的首选机型。

型号	FAST3015FG	机床运行速度	0-40°C
激光器类型	光纤	电力需求	380V/50Hz
激光波长	1070nm	冷却方式	PLT, DXE, AI, CAD, IG5等
激光输出功率	500W-1000W/2000W	可操作作业时间	24 hours
切割范围	圆管:φ20mm-φ150mm, 方型:20mm-100mm	重量	4500KG
最小切割	<0.1mm	外形尺寸	4350mmx3200mmx1700mm
传动方式	精密丝杆传动	最大运行速度	60-100m/min
激光发生器	标配原装进口激光器, 可选配其他品牌激光器	最大加速度	1.2G
切割精度和精度	视具体材料而定	X/Y定位精度	0.03 mm
重复定位精度	±0.02mm	最小可切割宽度	0.15 mm

管板两用激光切割机



行业应用

